

特許協力条約

発信人 日本国特許庁 (国際調査機関)

代理人 樋口 盛之助	機
あて名 〒105-0001 日本国東京都港区虎ノ門5丁目13番1号 虎ノ門 40MTビル	

REC'D 30 JUN 2005

WIPO

PCT

PCT
国際調査機関の見解書
(法施行規則第40条の2)
[PCT規則43の2.1]

発送日
(日.月.年)

28. 6. 2005

出願人又は代理人 の書類記号 PCT-05-001DK	今後の手続きについては、下記2を参照すること。
国際出願番号 PCT/J P 2005/005387	国際出願日 (日.月.年) 24. 03. 2005
優先日 (日.月.年) 24. 03. 2004	
国際特許分類 (IPC) IntCl. ⁷ F22B37/10, C22C19/05, F22B37/04 // B23K9/00, 9/235, 101:06	
出願人 (氏名又は名称) 第一高周波工業株式会社	

1. この見解書は次の内容を含む。

- ☒ 第I欄 見解の基礎
- ☒ 第II欄 優先権
- ☒ 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解の不作成
- ☒ 第IV欄 発明の単一性の欠如
- ☒ 第V欄 PCT規則43の2.1(a)(i)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
- ☐ 第VI欄 ある種の引用文献
- ☐ 第VII欄 国際出願の不備
- ☐ 第VIII欄 国際出願に対する意見

2. 今後の手続き

国際予備審査の請求がされた場合は、出願人がこの国際調査機関とは異なる国際予備審査機関を選択し、かつ、その国際予備審査機関がPCT規66.1の2(b)の規定に基づいて国際調査機関の見解書を国際予備審査機関の見解書とみなさない旨を国際事務局に通知していた場合を除いて、この見解書は国際予備審査機関の最初の見解書とみなされる。

この見解書が上記のように国際予備審査機関の見解書とみなされる場合、様式PCT/ISA/220を送付した日から3月又は優先日から22月のうちいずれか遅く満了する期限が経過するまでに、出願人は国際予備審査機関に、適当な場合は補正書とともに、答弁書を提出することができる。

さらなる選択肢は、様式PCT/ISA/220を参照すること。

3. さらなる詳細は、様式PCT/ISA/220の備考を参照すること。

見解書を作成した日 09. 06. 2005	
名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 豊島 唯 電話番号 03-3581-1101 内線 3337

3 L 3333

様式PCT/ISA/237 (表紙) (2004年1月)

第 I 欄 見解の基礎

1. この見解書は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎として作成された。

☐ この見解書は、_____語による翻訳文を基礎として作成した。
それは国際調査のために提出された PCT 規則 12.3 及び 23.1(b) にいう翻訳文の言語である。

2. この国際出願で開示されかつ請求の範囲に係る発明に不可欠なヌクレオチド又はアミノ酸配列に関して、
以下に基づき見解書を作成した。

a. タイプ ☐ 配列表

☐ 配列表に関連するテーブル

b. フォーマット ☐ 書面

☐ コンピュータ読み取り可能な形式

c. 提出時期 ☐ 出願時の国際出願に含まれる

☐ この国際出願と共にコンピュータ読み取り可能な形式により提出された

☐ 出願後に、調査のために、この国際調査機関に提出された

3. ☐ さらに、配列表又は配列表に関連するテーブルを提出した場合に、出願後に提出した配列若しくは追加して提出した配列が出願時に提出した配列と同一である旨、又は、出願時の開示を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった。

4. 補足意見：

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についてのPCT規則43の2.1(a)(i)に定める見解、
それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)	請求の範囲	1-11	有
	請求の範囲		無
進歩性 (IS)	請求の範囲	1-11	有
	請求の範囲		無
産業上の利用可能性 (IA)	請求の範囲	1-11	有
	請求の範囲		無

2. 文献及び説明

- 文献1: JP 9-256100 A (三菱マテリアル株式会社) 1997.09.30,
【請求項1】, 段落【0010】-【0015】
- 文献2: JP 10-30140 A (住友金属工業株式会社) 1998.02.03,
全文 & US 5879818 A, 全文
- 文献3: JP 11-267881 A (三菱重工業株式会社) 1999.10.05,
全文 & US 6290904 B, 全文
- 文献4: JP 8-276282 A (三菱重工業株式会社) 1996.10.22,
【請求項1】, 段落【0010】
- 文献5: JP 2-207969 A (三菱重工業株式会社) 1990.08.17,
第3頁左上欄第9~20行, 第1図
- 文献6: JP 2004-1011 A (東芝プラント建設株式会社)
2004.01.08, 全文
- 文献7: JP 8-19870 A (東京瓦斯株式会社) 1996.01.23,
【請求項1】

請求の範囲1-7

「溶接接続に供される端部には、その近傍も含めた、溶接作業時に熱衝撃割れが生じる急速昇温領域に亘って、融点降下元素であるB, Siの含量をBは0.1%以下、Siは0.5%以下に抑えた合金材料による溶着被覆が施されており、一方、急速昇温領域以外の残部領域には、B, Siの含量を夫々1~5%とした組成の合金材料による溶着被覆が施されている合金被覆ボイラ部品」は、国際調査報告で引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明でもない。

請求の範囲8-11

「溶接施工に供される端部を対象として、端部から内方に向けて昇温量が漸減して行く加熱パターンでの予熱処理を端部における昇温速度が2~10℃/秒という緩速加熱条件で適用してぼかし予熱領域を形成し、引続いて当該端部の溶接作業を行う自溶合金被覆ボイラ部品の溶接施工方法」は、国際調査報告で引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明でもない。

10/593,050

PATENT COOPERATION TREATY

TRANSLATION

From the
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

PCT

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

(PCT Rule 43bis.1)

To:

Date of mailing
(day/month/year)

Applicant's or agent's file reference

PCT-05-001DK

FOR FURTHER ACTION

See paragraph 2 below

International application No.

PCT/JP2005/005387

International filing date (day/month/year)

24.03.2005

Priority date (day/month/year)

24.03.2004

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC

Applicant

DAI-ICHI HIGH FREQUENCY CO., LTD.

1. This opinion contains indications relating to the following items:

- ☒ Box No. I Basis of the opinion
- ☐ Box No. II Priority
- ☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- ☐ Box No. IV Lack of unity of invention
- ☒ Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- ☐ Box No. VI Certain documents cited
- ☐ Box No. VII Certain defects in the international application
- ☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

2. FURTHER ACTION

If a demand for international preliminary examination is made, this opinion will be considered to be a written opinion of the International Preliminary Examining Authority ("IPEA") except that this does not apply where the applicant chooses an Authority other than this one to be the IPEA and the chosen IPEA has notified the International Bureau under Rule 66.1bis(b) that written opinions of this International Searching Authority will not be so considered.

If this opinion is, as provided above, considered to be a written opinion of the IPEA, the applicant is invited to submit to the IPEA a written reply together, where appropriate, with amendments, before the expiration of 3 months from the date of mailing of Form PCT/ISA/220 or before the expiration of 22 months from the priority date, whichever expires later.

For further options, see Form PCT/ISA/220.

3. For further details, see notes to Form PCT/ISA/220.

Name and mailing address of the ISA/JP

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/JP2005/005387

Box No. I Basis of this opinion

1. With regard to the language, this opinion has been established on the basis of the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.
☐ This opinion has been established on the basis of a translation from the original language into the following language _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 12.3 and 23.1(b)).
2. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material
☐ a sequence listing
☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material
☐ in written format
☐ in computer readable form
 - c. time of filing/furnishing
☐ contained in the international application as filed.
☐ filed together with the international application in computer readable form.
☐ furnished subsequently to this Authority for the purposes of search.
3. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table(s) relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/JP2005/005387

Box No. V	Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement		
1. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO
2. Citations and explanations:			
<p>Document 1: JP 9-256100 A (Mitsubishi Materials Corporation), 30 September 1997, claim 1, paragraphs 0010-0015</p> <p>Document 2: JP 10-030140 A (Sumitomo Metal Industries, Ltd.), 03 February 1998, full text & US 5879818 A, full text</p> <p>Document 3: JP 11-267881 A (Mitsubishi Heavy Industries Ltd.), 05 October 1999, full text & US 6290904 B, full text</p> <p>Document 4: JP 8-276282 A (Mitsubishi Heavy Industries Ltd.), 22 October 1996, claim 1, paragraph 0010</p> <p>Document 5: JP 2-207969 A (Mitsubishi Heavy Industries Ltd.), 17 August 1990, page 3, upper left column, lines 9-20, Fig. 1</p> <p>Document 6: JP 2004-1011 A (Toshiba Plant Kensetsu Co., Ltd.)</p> <p>08 January 2004, full text</p> <p>Document 7: JP 8-19870 A (Tokyo Gas Co., Ltd.), 23 January 1996, claim 1</p>			
<p>Claims 1-7</p> <p>"An alloy coating boiler part in which an alloy coating, in which the content of B and Si, which are elements which lower the melting point, is kept to 0.1% or lower for B and 0.5% or lower for Si, is applied over a rapid temperature rise region where thermal shock cracking may occur during welding, on edges subjected to weld joining and the vicinity thereof, and any remaining regions other than the rapid temperature rise region are coated with an alloy material with a composition in which the content of B and Si is respectively 1-5%" is neither described in any of the documents cited in the ISR, nor is it obvious to a person skilled in the art.</p>			
<p>Claims 8-11</p> <p>"A welding method for a self-fluxing alloy boiler part, wherein a preheating region is formed on edges subjected to weld joining by applying preheating in a heating pattern in which the temperature rise amount diminishes inwards from the edges under low-speed heating conditions with a temperature rise of 2-10°C/sec, and then welding is performed on those edges" is neither described in any of the documents cited in the ISR, nor is it obvious to a person skilled in the art.</p>			